

СКРЕБКОВЫЕ МЕХАНИЗМЫ ОЧИСТКИ КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ



Наше предприятие участвует в научно-исследовательских, опытно-конструкторских и опытно-технологических работах совместно с исследовательским институтом ОАО «Белгорхимпром», ГП «БелдорНИИ». При необходимости мы готовы сотрудничать с Вами в новых разработках конвейерных поджимных скребковых механизмов, а также любых изделий из полиуретана.



220015, Республика Беларусь,
г. Минск, ул. Пономаренко, 35А, офис 328
т./ф.: +375 17 201-45-96
+375 17 202-76-52
WWW.FAM.BY
e-mail: info@fam.by

МЕХАНИЗМЫ ОЧИСТКИ КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ



WWW.FAM.BY

История нашей организации началась в 1992 году, когда основатели компании приняли решение создать предприятие по производству синтеза эластомерных полиуретанов на основе простых и сложных полиэфиров. Становление УП "ФАМ" пришлось на время перестройки. Это были нелегкие годы для предприятия. Экономические и финансовые трудности диктовали новые условия работы. Но благодаря умело выбранному направлению деятельности предприятия на сотрудничество с ведущими организациями и предприятиями страны, был создан задел для будущего развития нашего производства. Сегодня заказы ведущих предприятий Беларуси и России составляют до 70% производимой нами продукции. В их числе, кроме упомянутых выше такие, как РУП "МАЗ", РУП "БЕЛАЗ", ОАО "Беларуськалий", ОАО "Белтрансгаз", ЗАО "Атлант", РУП "Гомельтранснефть", "Камский автомобильный завод", "Таганрогский металлургический з-д", предприятия КУЗБАСА и др. В настоящее время у нас в наличии имеются современные литейные комплексы производительностью до 50 т. в месяц, станочный парк по металлообработке и новый комплекс ЧПУ для производства уплотнений методом точения диаметром до 580мм.

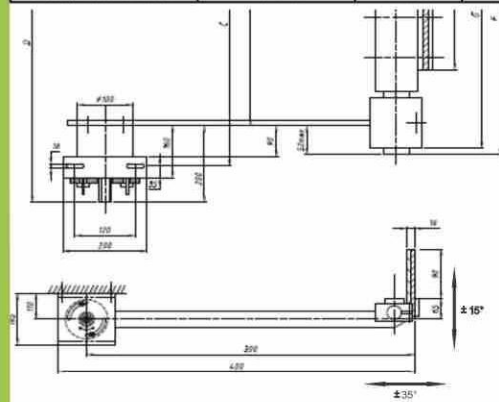
Начиная с 2008 г. Предприятие начало разработку и освоение новой продукции: поджимные механизмы очистки конвейерных лент. В настоящее время нами производится четыре типа поджимных скребковых механизмов:

- открытого типа – для строительной отрасли, малых карьеров и т.д.
- закрытого типа – разработан специально для ОАО «Беларуськалий», способен работать в агрессивных средах (соль, пыль, интенсивное налипание), с тяжелыми материалами.
- с эластичным (упругим) поджимным механизмом – универсальный для установки в труднодоступных местах.



СКРЕБКОВЫЙ МЕХАНИЗМ С ЭЛАСТИЧНЫМ РАБОЧИМ ЭЛЕМЕНТОМ (СЕРИЯ ПСМ100) С УСТАНОВКОЙ НА КРОНШТЕЙНЫ ВНУТРИ И СНИЗУ КОНВЕЙЕРНОЙ РАМЫ

| Обозначение | Шир.ленты | | размеры, мм | | | | |
|-------------|-----------|------|-------------|------|------|------------|------|
| | A | B | C | D | E | F | G |
| ПСМ101-800 | 800 | 850 | 1230 | 1380 | 1080 | 1064 (+20) | 1030 |
| ПСМ101-1000 | 1000 | 1050 | 1460 | 1610 | 1210 | 1294 (+20) | 1260 |
| ПСМ101-1200 | 1200 | 1250 | 1780 | 1930 | 1530 | 1614 (+20) | 1580 |
| ПСМ101-1400 | 1400 | 1450 | 1880 | 2030 | 1630 | 1714 (+20) | 1680 |
| ПСМ101-1600 | 1600 | 1650 | 2080 | 2230 | 1830 | 1914 (+20) | 1880 |



Механизмы не требуют ориентации относительно линии горизонта и могут по-разному крепиться на раму конвейера (горизонтально, вертикально, под углом). По желанию заказчика возможны изменения схемы крепления и присоединительных размеров.

**МАКСИМАЛЬНАЯ
ЭФФЕКТИВНОСТЬ
ОЧИСТКИ
ЛЕНТЫ**



СКРЕБКОВЫЙ МЕХАНИЗМ С ЭЛАСТИЧНЫМ РАБОЧИМ ЭЛЕМЕНТОМ (СЕРИЯ ПСМ100) С УСТАНОВКОЙ НА КРОНШТЕЙНЫ СНАРУЖИ РАМЫ ИЛИ НА КОНВЕЙЕРНУЮ РАМУ*

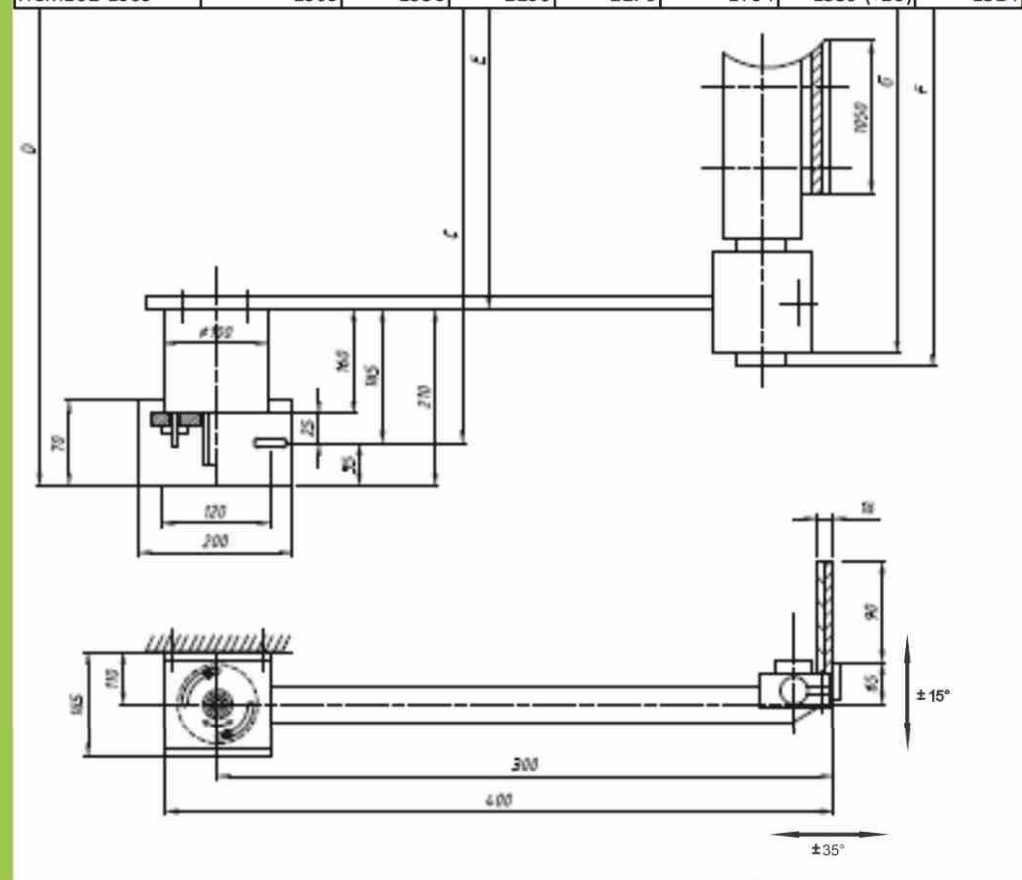


МИНИМАЛЬНОЕ ВРЕМЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ МЕХАНИЗМА

КОНСТРУКЦИИ ВСЕХ СКРЕБКОВЫХ МЕХАНИЗМОВ ПОЗВОЛЯЮТ РЕГУЛИРОВАТЬ УСИЛИЕ СКРЕБКА НА ЛЕНТУ. РАБОЧИМ (ЧИСТЯЩИМ) ЭЛЕМЕНТОМ ЯВЛЯЮТСЯ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ СКРЕБКИ.



| Обозначение | Шир.ленты размеры, мм | | | | | | |
|-------------|--------------------------|------|------|------|------|------------|------|
| | A | B | C | D | E | F | G |
| ПСМ102-400 | 400 | 450 | 730 | 800 | 564 | 650 (+20) | 614 |
| ПСМ102-500 | 500 | 550 | 850 | 920 | 664 | 750 (+20) | 714 |
| ПСМ102-650 | 650 | 700 | 1000 | 1070 | 814 | 900 (+20) | 864 |
| ПСМ102-800 | 800 | 850 | 1350 | 1420 | 964 | 1050 (+20) | 1014 |
| ПСМ102-1000 | 1000 | 1050 | 1580 | 1650 | 1164 | 1250 (+20) | 1214 |
| ПСМ102-1200 | 1200 | 1250 | 1900 | 1970 | 1364 | 1450 (+20) | 1414 |
| ПСМ102-1400 | 1400 | 1450 | 2000 | 2070 | 1564 | 1650 (+20) | 1614 |
| ПСМ102-1600 | 1600 | 1650 | 2200 | 2270 | 1764 | 1850 (+20) | 1814 |



СКРЕБКОВЫЙ МЕХАНИЗМ ОТКРЫТОГО ТИПА (СЕРИЯ ПСМ 800)

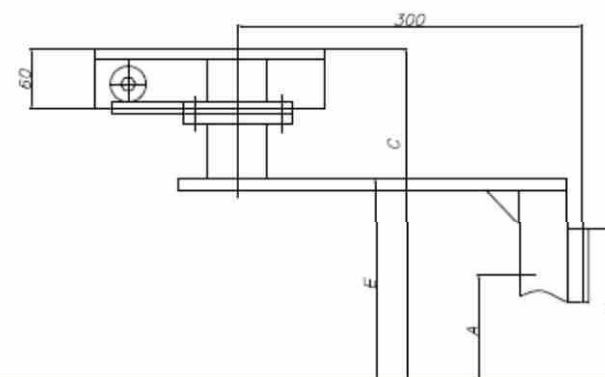
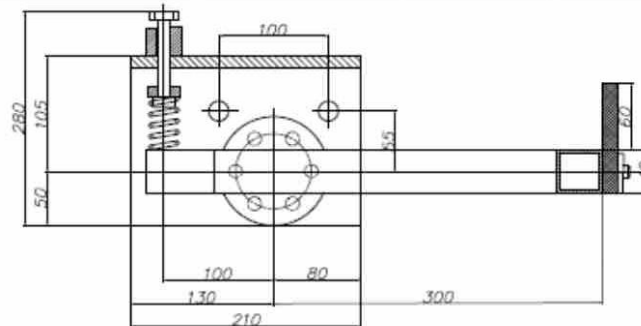


ЩАДЯЩИЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ ДЛЯ КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ

РАБОЧИМ (ЧИСТЯЩИМ) ЭЛЕМЕНТОМ ЯВЛЯЮТСЯ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ СКРЕБКИ. МАТЕРИАЛ И ГЕОМЕТРИЯ СКРЕБКА (НАБОР СЕГМЕНТОВ) МОГУТ БЫТЬ РАЗЛИЧНЫМИ И ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ УСЛОВИЯМИ РАБОТЫ



| Обозначение | Шир.ленты | | | |
|-------------|-----------|------|------|------|
| | А | В | С | Е |
| ПСМ802-400 | 400 | 450 | 730 | 550 |
| ПСМ802-500 | 500 | 550 | 850 | 650 |
| ПСМ802-650 | 650 | 700 | 1000 | 800 |
| ПСМ802-800 | 800 | 850 | 1350 | 950 |
| ПСМ802-1000 | 1000 | 1050 | 1580 | 1150 |
| ПСМ802-1200 | 1200 | 1250 | 1900 | 1350 |
| ПСМ802-1400 | 1400 | 1450 | 2000 | 1550 |
| ПСМ802-1600 | 1600 | 1650 | 2200 | 1750 |

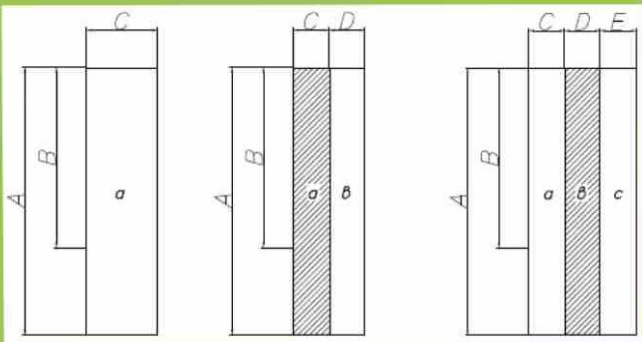


ЦЕЛЬНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ СКРЕБОК

| Обозначение | A | B | C | D | E | Трещдость, Шор А | | | | |
|-----------------------------|-----|----|-----|----|----|------------------|---------|---------|--|--|
| | | | | | | a | b | c | | |
| Скребок СП 18М-450* | 140 | 90 | 18 | | | 70 - 85 | | | | |
| Скребок СП 20М-450* | | | 20 | | | 70 - 85 | | | | |
| Скребок СП 25М-450* | | | 25 | | | 70 - 85 | | | | |
| Скребок СП 10М-8Т-450* | | | 10 | 8 | | 70 - 85 | 95 | | | |
| Скребок СП 10М-10Т-450* | | | 10 | 10 | | 70 - 85 | 95 | | | |
| Скребок СП 5Т-10М-5Т-450* | | | 5 | 10 | 5 | 95 | 70 - 85 | 95 | | |
| Скребок СП 8Т-14М-8Т-450* | | | 8 | 14 | 8 | 95 | 70 - 85 | 95 | | |
| Скребок СП 10Т-20М-10Т-450* | | | 10 | 20 | 10 | 95 | 70 - 85 | 95 | | |
| Скребок СЛ 16Т-450* | | | 100 | 60 | 16 | | | 95 | | |
| Скребок СЛ 16М-450* | | | | | 16 | | | 70 - 85 | | |
| Скребок СЛ 9М-7Т-450* | 7 | 9 | | | | 95 | 70 - 85 | | | |
| Скребок СЛ 11М-7Т-450* | 7 | 11 | | | | 95 | 70 - 85 | | | |

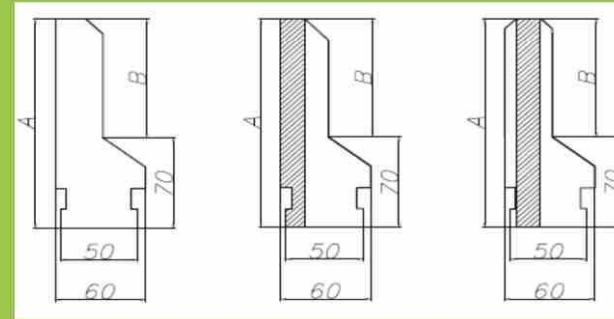
ШИРИНА СКРЕБКОВ 450, 550, 700, 850, 1050, 1250, 1450, 1650 ММ.

* ПОСЛЕДНИЕ ТРИ ЦИФРЫ - ТРЕБУЕМАЯ ШИРИНА СКРЕБКА



ПРЯМОЙ СЕГМЕНТНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ СКРЕБОК

| Обозначение | A | B | C | D | E | Трещдость, Шор А | | |
|--|-----|----|----|----|---|------------------|---------|----|
| | | | | | | a | b | c |
| Скребок СМ 16Т-175 (или СМ 16Т-210) | 135 | 60 | 16 | | | 95 | | |
| Скребок СМ 16М-175 (или СМ 16М-210) | | | 16 | | | 70 - 85 | | |
| Скребок СМ 20Т-175 (или СМ 20Т-210) | | | 20 | | | 95 | | |
| Скребок СМ 20М-175 (или СМ 20М-210) | | | 20 | | | 70 - 85 | | |
| Скребок СМ 24М-175 (или СМ 24М-210) | | | 24 | | | 70 - 85 | | |
| Скребок СМ 14М-10Т-175 (или СМ 14М-10Т-210) | | | 14 | 10 | | 70 - 85 | 95 | |
| Скребок СТ 20М-10Т-175 (или СТ 20М-10Т-210) | 150 | 75 | 20 | 10 | | 70 - 85 | 95 | |
| Скребок СТ 16М-14Т-175 (или СТ 16М-14Т-210) | | | 16 | 14 | | 70 - 85 | 95 | |
| Скребок СТ 8М-14Т-8М-175 (или СТ 8М-14Т-8М-210) | | | 8 | 14 | 8 | 95 | 70 - 85 | 95 |



ИЗОГНУТЫЙ СЕГМЕНТНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ СКРЕБОК

| Обозначение | A | B | C | Трещдость, Шор А |
|--|-----|----|----|------------------|
| Скребок СК 30М-175 (или СК 30С-210) | 150 | 75 | 30 | 70 - 85 |
| Скребок СК 30Т-175 (или СК 30М-210) | | | 30 | 95 |

ШИРИНА СЕГМЕНТОВ 175 И 210 ММ.

